

Technischer Einkäufer & Supply Chain Manager *(m/w/d)*

 **VOLLZEIT**  **GILCHING (HYBRID)**

Was haben Flugzeugtriebwerke, Drohnen, Windkraftanlagen und Formel-1-Rennwagen gemeinsam? In all diesen Anwendungen wird die Aerodynamik durch hochpräzise Messtechnik optimiert und kontrolliert. Bei Vectoflow entwickeln und produzieren wir innovative Strömungsmesstechnik für Aerospace, UAVs, Turbomaschinen, Motorsport und Forschung. Mithilfe modernster Fertigungsverfahren und eigener Kalibriertechnologien schaffen wir Lösungen, die weltweit eingesetzt werden.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir einen Technischer Einkäufer & Supply Chain Manager (m/w/d), der unsere Beschaffungs- und Lieferkettenprozesse aktiv weiterentwickelt und gemeinsam mit uns skaliert.

DEINE ROLLE

Du übernimmst die Verantwortung für Einkauf, Lieferantenmanagement und Supply-Chain-Prozesse bei Vectoflow. Dabei arbeitest du eng mit Engineering, Produktion, Qualität und Management zusammen und stellst sicher, dass unsere Entwicklungs- und Produktionsprojekte jederzeit mit den richtigen Materialien und Komponenten versorgt werden.

Die Position verbindet operatives Tagesgeschäft mit strategischem Prozessaufbau und bietet viel Gestaltungsspielraum in einem wachsenden High-Tech-Unternehmen.

DEINE AUFGABEN

- Verantwortung für den operativen und strategischen Einkauf
- Einholen, Vergleichen und Verhandeln von Angeboten
- Auswahl, Qualifizierung und Entwicklung von Lieferanten
- Aufbau langfristiger Lieferantenbeziehungen
- Sicherstellung von Materialverfügbarkeit für Entwicklung und Produktion
- Überwachung von Lieferterminen, Lieferperformance und Beständen
- Unterstützung beim Aufbau einer skalierbaren Supply Chain für unsere wachsenden Produktionsvolumina
- Mitarbeit bei der Einführung und Weiterentwicklung von Odoo als zentrales ERP-System
- Entwicklung von Kennzahlen und Reports zur Steuerung von Einkauf und Supply Chain
- Unterstützung bei EN9100-konformen Beschaffungsprozessen
- Enge Zusammenarbeit mit Engineering, Produktion und Qualität
- Identifikation und Management von Lieferkettenrisiken
- Kontinuierliche Verbesserung bestehender Einkaufs- und Supply-Chain-Prozesse

WAS DU MITBRINGST

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau, Betriebswirtschaft oder vergleichbare Qualifikation
- 3+ Jahre Berufserfahrung im Einkauf, Supply Chain Management oder Operations in einem technischen Umfeld
- Erfahrung im Lieferantenmanagement sowie in Preis- und Vertragsverhandlungen
- Technisches Verständnis für Fertigungsprozesse, Stücklisten und technische Komponenten
- Strukturierte, pragmatische und lösungsorientierte Arbeitsweise
- Ausgeprägte Hands-on-Mentalität
- Sicherer Umgang mit ERP-Systemen (idealerweise Odoo, SAP Business One, NetSuite oder vergleichbar)
- Gute Kenntnisse in Excel und datenbasierter Entscheidungsfindung
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

Von Vorteil:

- Erfahrung im High-Tech-Umfeld
- Kenntnisse von EN9100 oder vergleichbaren Qualitätsstandards
- Erfahrung mit exportkontrollierten oder regulierten Lieferketten
- Erfahrung beim Wachstum von Produktions- und Beschaffungsprozessen

WAS WIR BIETEN

- Eine Schlüsselrolle mit hohem Gestaltungsspielraum
- Direkte Zusammenarbeit mit Geschäftsführung, Engineering und Produktion
- Die Möglichkeit, Prozesse aktiv aufzubauen und nachhaltig zu prägen
- Ein motiviertes Team mit kurzen Entscheidungswegen
- Flexible Arbeitszeiten und die Möglichkeit zum hybriden Arbeiten
- Bezuschussung des Deutschlandtickets
- Corporate Benefits
- JobRad Fahrradleasing
- Betriebliche Altersvorsorge (bAV)
- Zugang zu einer ausgezeichneten, subventionierten Kantine



KONTAKT

Bewirb dich jetzt!

Bei uns arbeitest du an Technologien, die in Flugzeugen, Drohnen und Hochleistungsmaschinen weltweit eingesetzt werden. Wenn du Lust hast, Teil eines innovativen Teams zu werden und Produkte mit auf den Weg zu bringen, die wirklich etwas bewegen, freuen wir uns darauf, dich kennenzulernen.

 hr@vectoflow.de